

NOTICE TECHNIQUE

▶▶ LE PRODUIT

- ▶▶ **EMULCLIMA RM** est un béton bitumineux à l'émulsion obtenu par enrobage à froid des granulats et des agrégats d'Enrobés à l'aide d'un simple ou double enrobage à l'émulsion dans une centrale à froid ou usine d'enrobés.
- ▶▶ Sa fabrication se réalise à 30°C, ce qui contribue au respect de l'environnement en diminuant fortement les émissions de gaz à effet de serre (GES) et la consommation énergétique. Il s'inscrit dans la démarche de ROGER MARTIN en faveur d'un développement responsable. Il permet l'emploi d'agrégats d'enrobés dans sa composition granulaire, à un taux généralement compris entre 20 et 100 % permettant ainsi d'économiser des matières premières non renouvelables.
- ▶▶ Les économies de matériaux, induites par la formulation, l'utilisation d'émulsion et l'incorporation d'agrégats d'enrobés, donne un bilan énergétique fortement amélioré par rapport à un Enrobé BBSG à chaud.
- ▶▶ **EMULCLIMA RM** est 100 % recyclable et est conforme aux deux normes NF EN 13108-31 et NF P 98-139 des bétons bitumineux à l'émulsion (BBE).

▶▶ SON DOMAINE D'UTILISATION

- ▶▶ **EMULCLIMA RM** est utilisé en revêtement de chaussée à faible ou moyen trafic, sur les communales et départementales nécessitant un reprofilage et/ou un renforcement, pour une réparation ponctuelle.
- ▶▶ **EMULCLIMA RM** répond à tous les réseaux secondaires et les voiries à faible effort tangentiel.



Pas de fumées, ni d'odeur



Economie d'énergie et faible émission de CO₂



L'enrobé froid reprofile et renforce la chaussée



REMODELEZ LES ROUTES DE VOTRE DÉPARTEMENT
ENROBÉS FROIDS À L'ÉMULSION

Retrouvez notre produit ici : ➔

▶▶ SES CARACTÉRISTIQUES

Les granulats sont ceux habituellement utilisés pour les couches de roulement.

Le liant d'enrobage est une double émulsion fluxée en usine dont le grade de bitume et le taux en fluxant est spécifiquement adapté en fonction de l'utilisation.

EMULCLIMA RM est maniable entre 12 et 18 heures. Cette propriété donne beaucoup de flexibilité dans l'organisation des chantiers éloignés des sites de production et dans des endroits peu accessibles.

▶▶ SA FABRICATION

EMULCLIMA RM est fabriqué dans les centrales d'enrobage à froid ou d'usines d'enrobés à partir de granulats locaux et d'émulsion de bitume de formulation adaptée. Il est possible d'incorporer localement des recyclés d'enrobés jusqu'à 100 %.

EMULCLIMA RM peut être stocké 24 heures en fonction de la météo et la formulation choisie.



En granularité 0/10, les épaisseurs recommandées sont les suivantes : (rappel de la norme BBE NF P 98-139)

| Epaisseur (cm) | Très mince (TM) | Mince (M) | Epais (E) |
|----------------|-----------------|-----------|-----------|
| BBE Type 1 | 2 ≤ - < 3 | 3 ≤ - < 5 | |
| BBE Type 2 | 2 ≤ - < 3 | 3 ≤ - < 5 | 5 ≤ - < 8 |

BBE Type 1 : pour entretien jusqu'à Trafic 3

BBE Type 2 : pour entretien et renforcement (cas E du tableau)

▶▶ SA MISE EN OEUVRE

Il est mis en oeuvre au finisseur ou à la niveleuse. Le compactage au pneu est à privilégier. On peut mettre un cylindre lisse pour parfaire l'état de surface.

La couche d'accrochage n'est pas systématique mais on la préconise en cas de forte pente, zone de carrefour, zone fissurée, support maigre et de faible épaisseur (moins de 5 cm).



ROGER MARTIN
PROFESSION ENTREPRENEUR